

	360watt Sede: via Gaetano Ronci, 27 – 47833 – Morciano di Romagna (RN)
Documento: Esemplare di etichetta CE	

Redatto	Verificato	Approvato
Damiano squizzato	Damiano squizzato	Damiano squizzato
Data: 12/03/2026	Data: 12/03/2026	Data: 12/03/2026

REVISIONI		
Revisione	Motivo della revisione	Data
0	Prima emissione	12/03/2026

Sommario

Etichetta dispositivo	2
Istruzioni e specifiche etichetta	3

Etichetta dispositivo

360watt

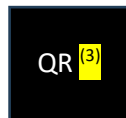
Sede: via Gaetano Ronci, 27 – 47833 – Morciano di Romagna (RN)

Mail: alesandromattoni89@gmail.com **Sito:** no

Categoria: Batteria per mezzi di trasporto leggeri

Mod e cod: INR18650/33V A

Made in China



Input: Connettore XXXXXXX

Alimentazione: XXXXV D.C.

Peso: XXXX kg

Capacità nominale: XXXX Ah

Attenuazione di capacità: ≤ 20% dopo 500 cicli (carica/scarica 1C, 25°C, tensione di interruzione 3,0–3,6V) ; ≤ 5% dopo 12 mesi di stoccaggio (25°C, 50% SOC)

Potenza: XXXX Wh

Durata di vita prevista della batteria: ≥ 500 cicli (carica 0,5C, scarica 1C, 25°C, criterio di fine vita: capacità residua ≥ 80% della capacità nominale)

Composizione chimica: XXXX, XXXX, XXXX, XXXX, XXXX, XXXX

Agenti estinguenti: Per incendi di piccole dimensioni, utilizzare acqua nebulizzata, prodotti chimici secchi, anidride carbonica o schiuma chimica.

Sostanze pericolose XXXXXXXX⁽¹⁾

Materie critiche: XXXXXXXX⁽²⁾

Leggere sempre il manuale prima di iniziare ad utilizzare il dispositivo.



Indicare tutti gli eventuali altri dati tecnici ritenuti utili.

Lotto numero/Numero di serie: XXXXXXX

Data fabbricazione: MM/2026

Istruzioni e specifiche etichetta

All'etichetta possono essere aggiunti anche altri dati tecnici qualora ritenuti opportuni.

L'etichetta CE deve essere applicata ad ogni singolo prodotto. Qualora per motivi di spazio o tecnici non sia possibile/opportuno applicarla sullo stesso, questa deve essere applicata sulla confezione, imballaggio e/o sul manuale purché sia garantito che l'acquirente ne possa prendere visione prima dell'acquisto.

Dettagli etichetta:

- marchio CE, che deve avere obbligatoriamente un'altezza minima di 5mm. N.B. è importante non distorcere il simbolo e rispettare sempre le proporzioni. **Vedi Fig.1**

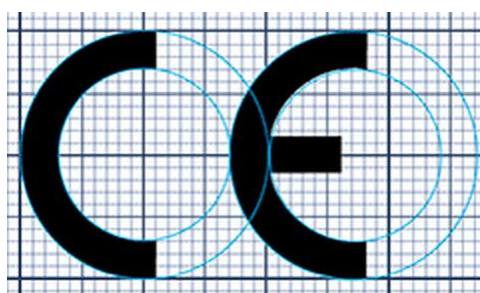


Fig.1

- Nel made in va riportata l'ubicazione geografica dello stabilimento di fabbricazione della batteria.
- La data di fabbricazione va in formato Mese ed Anno
- ⁽¹⁾ = vanno indicate le sostanze pericolose presenti nella batteria diverse dal mercurio, dal cadmio o dal piombo;
- ⁽²⁾ = vanno indicate le materie prime critiche presenti nella batteria con una concentrazione superiore allo 0,1 % in peso/peso;
- ⁽³⁾ = Il codice QR è in alto contrasto con il colore di fondo e di dimensioni facilmente leggibili con un lettore di QR comunemente disponibile, come quello integrato in un dispositivo di comunicazione portatile.;
- Il simbolo della raccolta differenziata copre almeno il 3 % della superficie del lato maggiore della batteria fino ad una dimensione massima di 5 × 5 cm. Per gli elementi cilindrici di batteria, il simbolo



della raccolta differenziata () occupa almeno l'1,5 % della superficie della batteria e ha una dimensione massima di 5 × 5 cm. Se le dimensioni della batteria sono tali per cui la superficie del simbolo della raccolta differenziata risulterebbe inferiore a 0,47 × 0,47 cm, non è richiesta la marcatura della batteria con tale simbolo. È invece richiesta la stampa del simbolo della raccolta differenziata di almeno 1 × 1 cm sull'imballaggio.

- Tutte le batterie che contengono più dello 0,002 % di cadmio o più dello 0,004 % di piombo sono contrassegnate con il simbolo chimico del relativo metallo: Cd o Pb. Il relativo simbolo chimico indicante il tenore di metalli pesanti è apposto sotto al simbolo della raccolta differenziata e occupa una superficie pari ad almeno un quarto della superficie di tale simbolo.

Dettagli QR Code:

A decorrere dal 18 febbraio 2027, tutte le batterie sono contrassegnate con un codice QR. Il codice QR permette di accedere:

- per le batterie per mezzi di trasporto leggeri, per le batterie industriali con capacità superiore a 2 kWh e per le batterie per veicoli elettrici, al passaporto della batteria in conformità dell'articolo 77;

- b) per le altre batterie, al modello di etichetta e/o ad un file che contiene le medesime informazioni che trovano in questa, alla dichiarazione di conformità, alla relazione (Su base annuale, l'operatore economico, riesamina e mette a disposizione del pubblico, una relazione sulla propria strategia relativa al dovere di diligenza per le batterie), e alle informazioni relative alla prevenzione e alla gestione dei rifiuti di batterie;
- c) per le batterie per autoveicoli, alla quantità di cobalto, piombo, litio o nichel recuperata dai rifiuti e presente nei materiali attivi della batteria, calcolata in conformità dell'articolo 8.